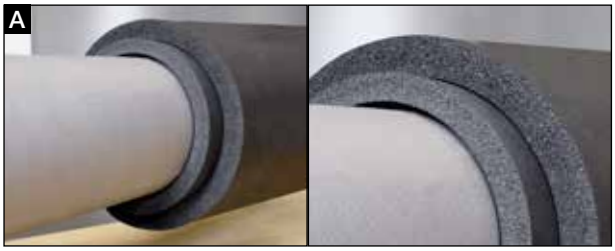
Materiais isentos de halogéneo – tais como Kaiflax HFplus 2 – são mais sensíveis e mecânicamente menos robustos que os FEF normais, já que carecem do efeito estabilizador dos ingredientes que contêm halogéneo. Portanto, a superfície deste isolamento é ligeiramente mais fraca e pode exibir pequenas fissuras quando sujeito a tensão ou força de tração. Para evitar estas fissuras, o processamento do material isolante deve ser executado com tensões reduzidas ou isenção de tensões.

Utilização de pranchas de isolamento

Na utilização de isolamento em prancha, não se deve ultrapassar o diâmetro interno mínimo indicado na tabela seguinte! Deve evitar-se "Ajustar" ou vergar na forma, para material incorretamente cortado (demasiado pequeno). Uma espessura de isolamento padrão de 32 mm (1¼ ") deverá ser obtida utilizando prancha Kaiflex HFplus s2, na dimensão 13mm (camáda interna!) e 19 mm (ver fig. A)

Espessura (prancha) mm	DE (tubo) mm			
	≥ 88,9	≥ 114	≥ 139	≥ 159
6	•	•	•	•
10	•	•	•	•
13	•	•	•	•
19	•	•	•	•
25			•	•
32 [1)]			•	•
50 [2)]				•

• = adequado
1) Isolamento multicamada: 13 mm (camada interior) + 19 mm (camada exterior)
2) Isolamento multicamada: 13 mm (camada interior) + 19 mm + 19 mm (camada exterior)



Usando coquilhas para isolamento

Isolamento de tubagens

Deve selecionar-se uma coquilha de diâmetro interior maior, para o isolamento da tubagem, em caso de dúvida (ver fig. B). Deve evitar-se, a todo o custo, provocar fricção ou empurrar a coquilha à força sob a tubagem.

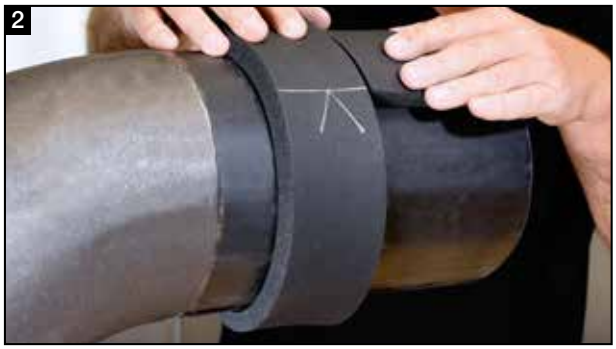
Isolamento de joelhos e curvas

Da mesma forma, empurrar coquilhas em torno de joelhos e curvas, utilizando força ou fricção, deve ser evitado (ver fig. C)!

Kaimann GmbH
Hansastraße 2-5 · 33161 Hövelhof · Germany · Phone: +49 5257 9850-0 · E-Mail: info.kaimann@saint-gobain.com · www.kaimann.com

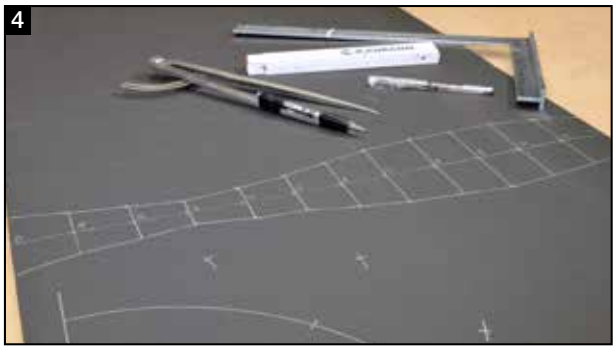
Devem utilizar-se elementos pré-africados para o correto isolamento, livre de tensões, de joelhos e curvas de materiais isentos de halogéneo:

Para isolar uma curva, é necessário determinar o seu raio, medido no eixo neutro.

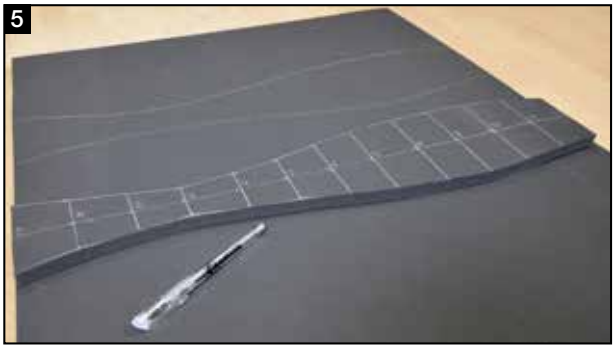


Determinar a circunferência exata com uma tira do material Kaiflex relevante. Para evitar tensão desnecessária, aumentar a circunferência obtida em 10 ou 20 mm para cortes de 3.000 mm de comprimento.

O isolamento da curva é desenvolvido com auxílio de esquemas. Ao faze-lo, obtenha primeiro o raio e divida pelas secções de curva correspondentes. Marque os centros da curva isolada e divida em seis partes iguais.



Divida a circunferência em 12 partes iguais e corte ao longo das linhas superior e inferior.



A forma de “peixe” serve de modelo das secções intermédias da curva. Desenhe meio “peixe” nas secções inicial e final, com o comprimento correspondente.

Utilize a faca cerâmica Kaiflex para cortar as partes isolantes desenhadas.

Kaimann GmbH
Hansastraße 2-5 · 33161 Hövelhof · Germany · Phone: +49 5257 9850-0 · E-Mail: info.kaimann@saint-gobain.com · www.kaimann.com

Unir as bordas exteriores da secção inicial, aplicando cola especial Kaiflex 494 HHF.

Após o tempo de ventilação, monte a seção inicial na curva, cole as duas extremidades do lado de fora e depois cole o centro.

Repita os passos 7 e 8 para as secções centrais e terminais e cole também as superfícies de contacto juntas.

Curva isolada sem tensão.

Se for necessária uma segunda camada, para aumentar a espessura do isolamento (conforme a tabela “Utilização de pranchas de isolamento”), repetir os passos 2 a 9.

Nota sobre os dados técnicos: Todos os valores são baseados em resultados obtidos sob condições típicas de utilização. O recetor destas especificações técnicas deve verificar, com antecedência junto da Kaimann, se os valores estão dentro das especificações da área de aplicação pretendida.

© Kaimann GmbH | Sujeito a alteração sem notificação

Kaimann GmbH
Hansastraße 2-5 · 33161 Hövelhof · Germany · Phone: +49 5257 9850-0 · E-Mail: info.kaimann@saint-gobain.com · www.kaimann.com