Les matériaux sans halogène, tels que le Kaiflex HFplus s2, affichent une sensibilité supérieure et une résistance mécanique inférieure à celle du FEF standard, car ils sont dépourvus de l'effet stabilisateur des composants à teneur en halogène. La couche supérieure de ces matériaux présente en conséquence une fragilité accrue et des microfissures peuvent éventuellement survenir en cas de sollicitation par traction ou effort de tension. Pour éviter de telles fissures, il convient de réduire ou d'éviter d'appliquer tout effort de tension lors de leur manipulation.

Utilisation de matériau en plaque

En cas d'utilisation de matériau en plaque, le diamètre intérieur minimum doit être conforme à celui indiqué dans le tableau suivant! Veillez à éviter tout «ajustement» trop petit ou erreur de coupe des plaques. Pour obtenir une épaisseur de couche d'isolation standard de 32 mm (1¼ "), utiliser des plaques Kaiflex HFplus s2 de dimensions 13 mm (intérieur!) et 19 mm (voir Fig. A).

Epaisseur (Matériau en plaque) mm	Ext. ø mm			
	≥ 88,9	≥ 114	≥ 139	≥ 159
6	•	•	•	•
10	•	•	•	•
13	•	•	•	•
19	•	•	•	•
25			•	•
32 [1]			•	•
50 [2]				•

• = adapté
1) Isolation multicouche: 19 mm intérieur + 6 mm extérieur
2) Isolation multicouche: 13 mm (intérieur) + 19 mm + 19 mm (extérieur)

A

Utilisation de tubes flexibles

Isolation de tuyaux

En cas de doute, pour les tuyaux, sélectionner un diamètre intérieur de flexible supérieur (voir fig. B). Éviter impérativement de forcer ou d'utiliser une friction contraire pour enfiler les flexibles.

B

Isolation d'angles et de coudes

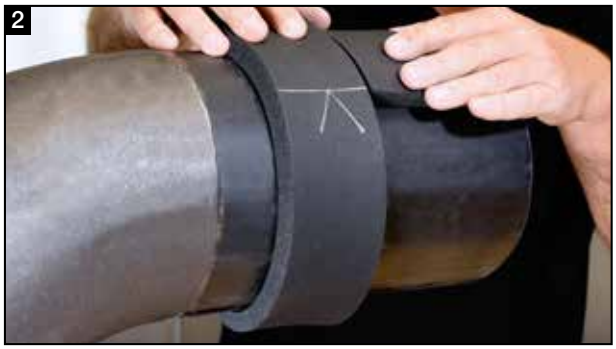
De même, éviter de forcer ou d'utiliser une friction contraire pour l'isolation par flexibles d'angles et de coudes (voir fig. C).

C

Kaimann GmbH
Hansastraße 2-5 · 33161 Hövelhof · Germany · Phone: +49 5257 9850-0 · E-Mail: info.kaimann@saint-gobain.com · www.kaimann.com

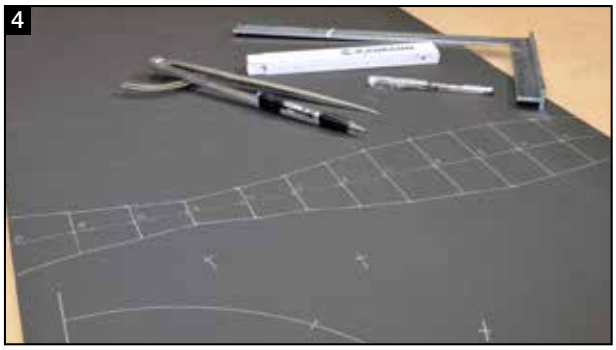
L'utilisation correcte et sans tension de matériaux sans halogène peut être réalisée, le cas échéant, par l'utilisation de sections incurvées:

Pour isoler un coude, il est nécessaire d'en connaître le rayon. Celui-ci est mesuré au niveau de l'axe neutre.

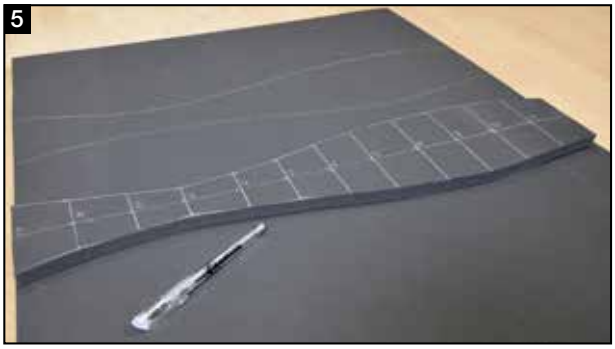


Déterminer la circonférence exacte à l'aide d'une bande de matériau Kaiflex adaptée. Afin d'éviter tout effort de tension inutile, augmenter la circonférence mesurée de 10 mm, voire de 20 mm pour des sections de plus de 3.000 mm de long.

Isoler le coude à l'aide de dessins. Dans un premier temps, dessiner le rayon du coude et le diviser par les sections de coude correspondantes. Marquer le centre du diamètre du coude à isoler et le diviser en six sections égales.



Diviser la circonférence en douze sections égales et omettre les segments en fonction, vers le haut et vers le bas.



La forme de «poisson» sert de modèle pour les sections centrales du coude. Reporter les sections de début et de fin sous forme d'un demi-«poisson» de longueur correspondante.

Découper les sections de coude dessinées à l'aide d'un couteau en céramique Kaiflex.

Kaimann GmbH
Hansastraße 2-5 · 33161 Hövelhof · Germany · Phone: +49 5257 9850-0 · E-Mail: info.kaimann@saint-gobain.com · www.kaimann.com

Poser l'un sur l'autre les bords extérieurs de la section de départ et les badigeonner de colle spéciale Kaiflex 494 HHF.

Au terme du temps de préséchage, monter la section de départ sur le coude, coller les deux extrémités des bords extérieurs l'une contre l'autre et terminer au centre.

Réitérer les étapes 7 et 8 pour les sections centrales et finales en collant également les surfaces d'aboutement.

Coudes de tuyaux isolés sans effort de tension.

Si l'épaisseur de couche d'isolation totale sélectionnée (conformément au tableau «Utilisation de matériau en plaque») exige l'application d'une seconde couche, réitérer les étapes 2 à 9.

Note sur les données techniques : toutes les valeurs sont basées sur les résultats obtenus dans des conditions d'utilisation standards. Les destinataires de ces spécifications techniques sont censés vérifier avec Kaimann à l'avance si les valeurs sont conformes aux spécifications compte tenu de la zone d'application.

© Kaimann GmbH | Sous réserve de modifications sans préavis

Kaimann GmbH
Hansastraße 2-5 · 33161 Hövelhof · Germany · Phone: +49 5257 9850-0 · E-Mail: info.kaimann@saint-gobain.com · www.kaimann.com