



Protección duradera

Kaifinish es un sistema de revestimiento fácil de aplicar y de secado rápido. Es posible aplicar múltiples capas de forma rápida y eficiente.

Los revestimientos Kaifinish son compatibles entre sí y con los productos de aislamiento elastoméricos Kaiflex y Kaisound: Cuando se aplican correctamente, no afectan a las propiedades de dichos materiales. Su sistema de protección contra la corrosión también es compatible con los adhesivos Kaiflex para usos especiales.

Kaifinish ofrece una barrera contra la corrosión; es decir, aísla el metal del aire y de la humedad. A diferencia de los enchapados como la mica o el zinc, Kaifinish ofrece una protección pasiva, su calidad protectora no disminuye con el paso del tiempo y es notablemente más rápido de aplicar.

- Protección sistemática contra la corrosión formada por 3 elementos:
Kaifinish Primer (imprimación), Kaifinish Base (capa base) y Kaifinish Cover (capa superior)
- Rápido, fácil y seguro
- Aislamiento del metal eliminando su contacto con el aire y la humedad
- Compatible con el adhesivo especial Kaiflex



Kaifinish® Datos técnicos · Protección contra la corrosión para el aislamiento según DIN 4140/AGI Q 151

Aplicación	Secado	-20 °C a +150 °C	
Preparación de la superficie	Aceros sin aleación/granallado	Requerimientos mínimos Sa 2, ST 2, GT 2	Prueba según DIN EN ISO 12944-4
	Acero inoxidable austenítico	Superficie áspera	
Espesor total de la capa seca		160 µm o 175 µm	Prueba según DIN 4140/AGI Q 151
Revestimiento			
Aceros sin aleación y granallados	Capa de imprimación (Pintura x 2-3)	Tipo Espesor de la capa húmeda Consumo	Kaifinish Base 180 µm 250 g/m ²
	Capa superior (Pintura x 2-3)	Tipo Espesor de la capa húmeda Consumo	Kaifinish Cover 160 µm 240 g/m ²
Aceros inoxidables austeníticos, aceros galvanizados y cobre	Recubrimiento adhesivo (Pintura x 1)	Tipo Espesor de la capa húmeda Consumo	Kaifinish Primer 30 µm 100 g/m ²
	Capa de imprimación (Pintura x 2-3)	Tipo Espesor de la capa húmeda Consumo	Kaifinish Base 180 µm 250 g/m ²
	Capa superior (Pintura x 2-3)	Tipo Espesor de la capa húmeda Consumo	Kaifinish Cover 160 µm 240 g/m ²
Requerimientos mínimos			
Nivel de preparación de la superficie	Nivel de preparación/método	Características básicas de las superficies preparadas	Prueba según DIN EN ISO 12944 Teil 4
	Sa 2/Arenado	Prácticamente todas las marcas por rozaduras, todos los óxidos, todos los revestimientos, y todos los contaminantes exteriores se eliminan con o sin agua. Todos los residuos restantes deben adherirse firmemente.	
	St 2/Preparación de la superficie	Las pérdidas por rozaduras, óxidos, recubrimientos y todos los contaminantes exteriores deben eliminarse manualmente o mecánicamente.	
Resistencia de la unión con el recubrimiento viejo	GT 2/Rascar	El recubrimiento está roto a lo largo de los bordes de corte y/o en los puntos de intersección de las líneas de la cuadrícula. El área rota mucho más grande que 5 %, pero no significativamente mayor que 15 % de la superficie de corte transversal.	Prueba según EN ISO 2409

Por favor, observe las instrucciones bajo www.kaimann.com/es-es/service

Kaifinish® Protección anti corrosión

	Descripción	Código	Unidad	kg/ lata	Lata/ Cartón
	Imprimación				
	Kaifinish Primer (Imprimación)	4004474	Lata	2,5	4
	Capa base				
	Kaifinish Base (Protección anti corrosión capa base)	4004475	Lata	3,5	4
	Capa superior				
	Kaifinish Cover (Capa superior anti corrosión)	4004476	Lata	3,5	4